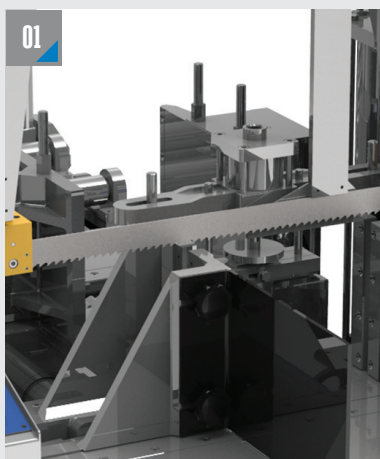


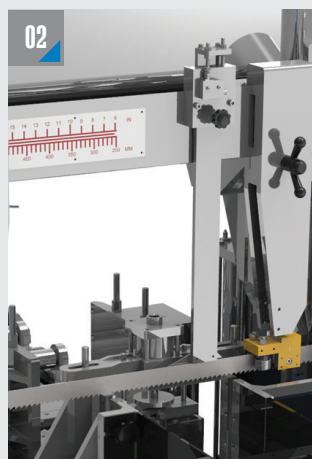
HSC 460 ALU



TAM OTOMATİK HIZLI KESİM SÜTUNLU TESTERE TEZGAHI FULL AUTOMATIC HIGH SPEED CUTTING DOUBLE COLUMN BANDSAW MACHINE



PAKET KESİM
BUNDLE CUTTING



OTOMATİK YÜKSEKLİK AYARI
AUTOMATIC HEIGHT CONTROL



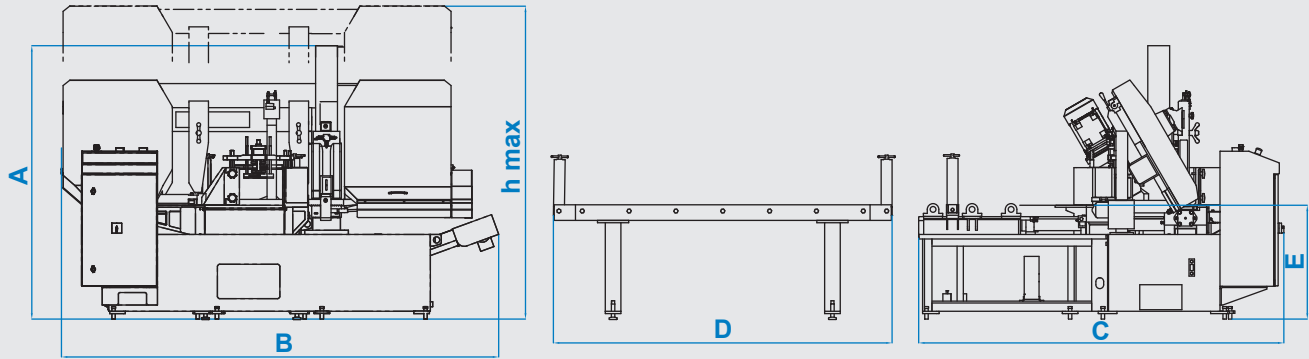
ŞERİT KOPMA SENSÖRÜ
BLADE BREAKAGE SENSOR



KROM KAPLI SÜTUN
CHROME COATED DOUBLE COLUMN

ÖLÇÜLER DIMENSIONS

YÜKSEK HIZLI KESİM MODELLER HIGH SPEED CUTTING TYPES



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL FEATURES

A	1740 mm 68.50 inch	B	2810 mm 110.63 inch	C	2345 mm 92.32 inch	D	2170 mm 85.43 inch	E	710 mm 27.95 inch	hmax	1970 mm 77.56 inch				
	Otomatik Automatic		Şerit Ölçüsü Blade Dimension 41 x 1.3 x 5450 mm 1.61 x 0.051 x 214.57 inch		Şerit Motoru Blade Motor 15 kW - 1400 d/d 20.10 hp - 1400 rpm		Talaş Konveyör Motoru Chip Conveyor Motor 0.09 kW - 1400 d/dk 0.12 hp - 1400 rpm		Hidrolik Motor Hydraulic Pump Motor 1.1 kW - 1500 d/dk 1.47 hp - 1500 rpm		Soğutucu Motor Cooling Liquid Motor 0.37 kW - 2850 d/dk 0.33 hp - 2850 rpm		Talaş Konveyör Motoru Chip Conveyor Motor 0.18 kW - 1400 d/dk 0.24 hp - 1400 rpm		Maksimum Güç Maximum Power 17.14 kW 22.98 hp
	Kesme Hızı Cutting Speed 75 m/dk - 246 m/dk 550 m/dk - 1804 ft/min		Ağırlık Weight 2800 kg 6170 lbs		Voltaj Voltage 400 V 400 V		Malzeme Sıkma Sistemi Material Clamping System Hidrolik Hydraulic		Şerit Germe Sistemi Blade Tensioning System Hidrolik Hydraulic						
	Kesim Kapasitesi Cutting Capacity 460 mm 18.11 inch		Kesim Kapasitesi Cutting Capacity 500 mm 19.69 inch												
	Paket Kesim Kapasitesi Total Cutting Capacity 120 - 230 mm 5 - 9 inch		Paket Kesim Kapasitesi Total Cutting Capacity 195 - 310 mm 8 - 12 inch												



HSC 460 & HSC 460 ALU



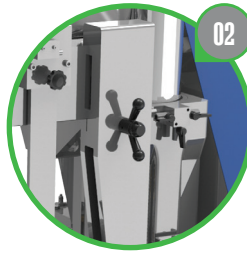
01

ŞERİT KOPMA SENSÖRÜ

Kasnağa yerleştirilen sensör yardımıyla şerit kopmuş durumlarda makinenin otomatik olarak durması sağlanır.

BLADE BREAKAGE SENSOR

This sensor in the idle pulley stops the machine automatically when the blade is broken.



02

OTOMATİK YÜKSEKLİK AYARI

Testere kafasının malzemeye hızlı yaklaşmasını ve herhangi bir yükseklik ayarına gerek kalmadan kesme yüksekliğine otomatik kalkmasını sağlar.

AUTOMATIC HEIGHT CONTROL

Automatic work height control by fast approach bar sensor



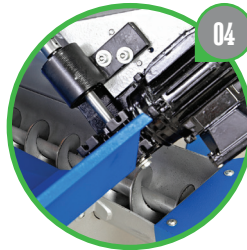
03

KESME BASINÇ AYARI

Malzemenin özelliğine göre testerenin kesme basıncı ayarlanabilir.

CUTTING PRESSURE

Cutting pressure can be adjusted according to material's hardness.



04

TALAŞ KONVEYÖRÜ

Kesim arasında oluşan talaşları otomatik uzaklaştırmaya yarar.

CHIP CONVEYOR

Chip conveyor conveys accumulated chip to portable chip box



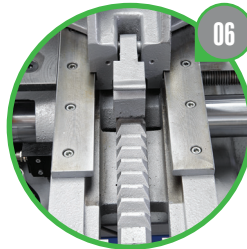
05

TALAŞ FIRÇASI

Motor tahrikli talaş fırçası yardımıyla şerit dişleri arasındaki talaşların temizliği sağlanır.

CHIP BRUSH

Motorized chip brush cleans all chips in the blade teeth.



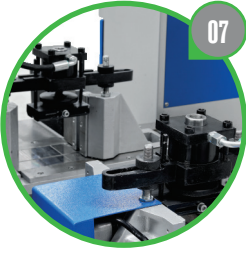
06

MENGENE SİSTEMİ

Hareketli mengenerler, el yardımıyla kesilecek malzeme genişliğine göre kaydırılarak ayarlanabilir.

CLAMPING SYSTEM

Movable clamps can be adjusted manually according to material's diameter or width.



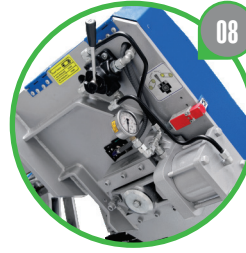
07

HIZLI KESİM

Ön ve arka mengenerler üzerine kolaylıkla monte edilebilen hidrolik üst baskı ile paket kesim yapma imkânı.

BUNDLE CUTTING

Bundle cutting can be done by hydraulic bundle clamping, which is easily mountable on front and back clamps.



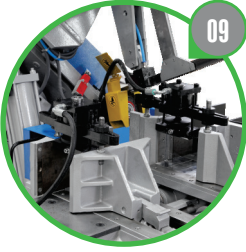
08

ŞERİT GERDİRME

Hidrolik kumandalı şerit gerdirme sistemi ile kesim esnasında şeridin sürekli aynı gerginlikte olmasını sağlar.

BLADE TENSIONING

Hydraulic blade tensioning system makes it possible to put the blade tension at the same level during cutting.



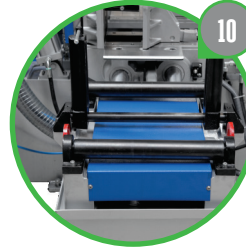
09

ÇİFT MENGENE

Besleme arabası üzerindeki her iki mengene de hidrolik olarak kumanda edilebilir.

SHUTTLE VISE

Shuttle vise on the feeding bar can be controlled hydraulically.



10

MALZEME BESLEME SİSTEMİ

Malzeme beslemesi hidrolik silindir yoluyla hassas olarak yapılır.

FEEDING SYSTEM

Accurate material feeding by hydraulic cylinder

